



**UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI DI BARI
ALDO MORO**

Decreto n.344

IL RETTORE

- Visto il vigente regolamento per l'assegnazione di borse e premi di studio e di laurea, approvato dal Senato Accademico nella seduta del 21.03.2007 e dal Consiglio di Amministrazione del 28.03.2007;
- Visto il D.R. n. 4329 del 19.12.2018 con il quale è stato bandito il concorso pubblico per titoli ed esami per il conferimento di 1 (una) borsa di studio e di ricerca per il completamento della formazione scientifica di laureati avente ad oggetto la ricerca sul tema "Indagine giuridico-statistica sulle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori stranieri impiegati nelle aziende agro-zootecniche della Provincia di Foggia";
- Visto in particolare, l'art. 4 del bando di concorso che prevede la costituzione della Commissione giudicatrice del concorso;
- Visto il Decreto n. 6 del 28.01.2019 del Direttore del Dipartimento di Scienze Politiche, con il quale ha individuato nel prof. Giovanni Roma, prof. Vincenzo Bavaro e prof.ssa Madia D'Onghia, i nominativi dei componenti che faranno parte della Commissione giudicatrice in parola,

DECRETA

Ai sensi dell'art. 4 del D.R. 4329 del 19.12.2018, con cui è stato indetto il concorso in premessa, la Commissione giudicatrice è così composta:

- | | |
|---|------------|
| - prof. Giovanni Roma
Delegato dal Direttore prof. Giuseppe Moro | Presidente |
| - prof. Vincenzo Bavaro
Responsabile della ricerca oggetto del finanziamento | Componente |
| - prof.ssa Madia D'Onghia
Professore Ordinario dell'Università degli Studi di Foggia | Componente |

Bari, 01.02.2019

f.to IL RETTORE