

**UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI BARI ALDO MORO**  
ELEZIONE DEL COORDINATORE DEL CONSIGLIO DI CLASSE LM-13  
- *QUADRIENNIO ACCADEMICO 2022-2026* -

**PRESENTAZIONE DI CANDIDATURA**

PRESENTAZIONE DI CANDIDATURA DEL/DELLA:

PROF./PROF.SSA:

\_\_\_\_\_  
(Cognome, nome e matricola)

FIRMA

Bari, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_