UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI BARI ALDO MORO

ELEZIONI DEI COMPONENTI DELLA GIUNTA

QUADRIENNIO ACCADEMICO 2025-2029

DIPARTIMENTO DI ECONOMIA E FINANZA

PRESENTAZIONE DI CANDIDATURA

PROF.SSA MARINI CATERINA (014888)

(Cognome, nome e matricola)

Si prega di indicare la categoria di appartenenza:

☐ Docente di I fascia

☐ Docenti di II fascia

X Ricercatori

☐ Personale Tecnico-Amministrativo/Collaboratori ed esperti linguistici

☐ Studenti

FIRMA

Bari, 29 luglio 2026