

ELENCO AMMESSI/ISCRITTI AL MASTER IN "ETICA DELLA PACE, DIRITTO ED EDUCAZIONE ALLA SALUTE AMBIENTALE" , a.a.2013/2014

1	BERTINI Roberto
2	BOCCUZZI Carmela
3	BRUNO Giovanna
4	CELLAMARE Matilde
5	DE FRONZO Natalia
6	DIGIOIA Anna
7	FUMARULO Maurizio
8	GALLO Mirella
9	LAMESTA Maria Luisa
10	LAPACCIANA Maria Bruna
11	MAGISTA ' Grazia
12	MONGELLI Domenica
13	MONGELLI Maria Grazia
14	NITTI Mariagrazia
15	MONACO Nicola
16	NOTARNICOLA Carmen
17	PICCININNO Vita Clara
18	PRIGIGALLO Anna Maria
19	ROMANO Francesca
20	TAURO Mariagrazia
21	VERDONE Samanta
22	VITRANI Canio
23	PALAZZO Anna