Principali informazioni sull'insegnamento	
Titolo insegnamento	Logistica e Manutenzione nell'Industria Portuale
Corso di studio	LM in Scienze strategiche marittimo-portuali
Crediti formativi	6
Denominazione inglese	Logistics and Maintenance in Port Industry
Obbligo di frequenza	
Lingua di erogazione	Italiano

Docente responsabile	Nome Cognome	Indirizzo eMail
	Giovanni Mummolo	giovanni.mummolo@uniba.it

Dettaglio crediti formativi	Area	SSD	CFU/ETCS
	09/B2	ING/IND17	6

Modalità di erogazione	
Periodo di erogazione	1° semestre
Anno di corso	II anno
Modalità di erogazione	Lezioni frontali

Organizzazione della didattica	
Ore totali	150
Ore di corso	48
Ore di studio individuale	102

Calendario	
Inizio attività didattiche	
Fine attività didattiche	

Syllabus	
Prerequisiti	Conoscenze di base di Impianti
Risultati di apprendimento previsti	 Conoscenza e capacità di comprensione il corso intende fornire le conoscenze utili per comprendere gli aspetti principali della Logistica e della manutenzione in ambito marittimo con particolare riferimento alla valutazione delle strategie e delle modalità di trasporto più performanti. Specifica attenzione sarà dedicata alla gestione degli approvvigionamenti nei magazzini industriali, alle soluzioni di stoccaggio adottate, alle strategie di movimentazione inbound/outbound del materiale nonché alle tecniche di analisi e di monitoraggio dei processi manutentivi.
	 Conoscenza e capacità di comprensione applicate il corso, attraverso l'analisi di casi studio riferiti a reali sistemi aziendali, fornirà agli studenti molteplici strumenti di valutazione che permetteranno di "quantificare" l'efficienza dei diversi modelli logistici e dei possibili processi manutentivi. Per ciascun caso, lo studente individuerà la strategia più conveniente sulla base dei vincoli, delle specifiche variabili decisionali e dei parametri da ottimizzare.
	 Autonomia di giudizio Attraverso lo studio di scenari alternativi, ottenuti mediante l'adozione di diversi approcci logistici, lo studente potrà migliorare la propria capacità di giudizio ed individuare, caso per caso, le migliori soluzioni. Ognuna delle quali sarà in grado di ottimizzare la gestione dei flussi logistici del prodotto, considerando le caratteristiche dello stesso, i vincoli manutentivi e le aspettative dei soggetti coinvolti.

	_	
	•	 Abilità comunicative La descrizione dei fattori logistici, delle strategie di manutenzione e della modalità di gestione dei magazzini sarà svolta in modo da consentire l'acquisizione di una terminologia specialistica adeguata; lo sviluppo di abilità comunicative, sia orali che scritte sarà anche stimolata attraverso la discussione in aula, la partecipazione a visite aziendali e attraverso la prova di esame finale. Capacità di apprendere sarà stimolata attraverso slide in power point e discussioni in aula, finalizzate a verificare l'effettiva comprensione degli argomenti trattati. La capacità di apprendimento sarà anche stimolata da supporti didattici integrativi (documenti ufficiali, statistiche, esercizi numerici e casi studio) in modo da sviluppare le capacità applicative.
Contenuti di insegnamento	•	Introduzione al corso; La logistica nelle attività produttive: inquadramento; I sistemi di trasporto nella logistica interna: classificazione: sistemi manuali e automatici, veicoli e mezzi attrezzati speciali, impianti fissi e macchine per la movimentazione interna; Approfondimenti tematici sui sistemi di trasporto interno: tipologie costruttive, costi di esercizio e manutenzione, criteri di scelta; attrezzature per usi specifici; installazione e gestione, elementi per la valutazione dei costi di gestione, problematiche di sicurezza; I magazzini industriali: aspetti tecnici e gestionali: la funzione dei magazzini, le unità di carico; magazzini manuali e magazzini automatizzati; le problematiche di ottimizzazione nella progettazione dei magazzini; la gestione efficiente delle capacità di stoccaggio; sistemi di gestione dei flussi informativi e procedure interne di organizzazione operativa della logistica;
	•	La logistica esterna: i principali sistemi di trasporto; problematiche di integrazione con la logistica interna; la logistica distributiva; gli elementi decisionali per una corretta valutazione delle scelte logistiche; Teoria dell'affidabilità dei sistemi: Schemi funzionali e schemi affidabilistici. Sistemi serie, sistemi parallelo, configurazioni serie-parallalelo e parallelo-serie. Sistemi a logica maggioritaria. Sistemi di stand-by. Scelta del livello di ridondanza più conveniente, calcolo dell'efficienza. Organizzazione e gestione del servizio di manutenzione marittimo: pianificazione della manutenzione. Gestione dei ricambi di manutenzione. Metodi per la previsione del fabbisogno dei ricambi.

Programma	
Testi di riferimento	 Monte Elementi di impianti industriali, Vol 1 e Vol 2 (Cap. 32 e 33) . Ed. Libreria Cortina Torino, 2002-2003. A. Pareschi: "Logistica Integrata e Flessibile"; Ed. Esculapio – Bologna – 2002 E. Rullani: "Sistema logistico e gestione della produzione"; in "Economia e Direzione dell'Impresa Industriale" – a cura di P. Saraceno – Ed. ISEDI Milano – 1981 L. Fedele, L. Furlanetto, D. Saccardi. Progettare e gestire la manutenzione, Ed. McGraw Hill, Milano, 2004.
Note ai testi di riferimento	
Metodi didattici	Lezioni ed esercitazioni in aula supportate da videoproiettore, tutoraggio in forma di assistenza individuale.
Metodi di valutazione	 Alla valutazione concorre una prova orale della durata di circa 30 minuti. L'articolazione della prova è orientata alla valutazione delle capacità dello studente di applicare gli strumenti e gli approcci risolutivi, appresi durante il

	corso, a casi reali. Individuare le conoscenze dello studente in relazione alle tematiche espresse durante il corso sulla base della comprensione dell'argomento, capacità espressive e utilizzo di terminologia adeguata.
Criteri di valutazione	Conoscenza dei concetti fondamentali di aspetto gestionale e tecnico correlati alla valutazione, implementazione e utilizzo dei sistemi logistici industriali nell'ambito del settore marittimo-portuale. Conoscenza dei piani e delle politiche di affidabilità, gestione e manutenzione degli impianti e dei dispositivi nel settore industriale.
Altro	